



Abb. 1: Locher Paste 2000



Prüfzeichen: NV-5142BL0134

Locher Paste 2000

Die nichtaushärtende Dichtungspaste für metallene Gewindeverschraubungen in Verbindung mit Hanf.

Ausführung/Montage:

- Trocknet auch bei unverschlossener Dose nicht aus
- Sehr gute Haftung auf nassen und öligen Gewinden
- Gewindeverbindung jederzeit lösbar
- Leicht zu verarbeiten

Technische Daten:

- Siliconfrei
- Chloridfrei
- Diamindiphenyläthanfrei
- Beständig gegen aliphatische Öle
- Ohne Korrosionseinflüsse auf verschiedene metallische Werkstoffe (z. B. verzinkte Rohre)
- Enthält keine Bestandteile, die Kunststoff verspröden
- Greift Lackfarben nicht an

Zulassungen/Gutachten:

- Zugelassen unter Prüfzeichen: **DIN-DVGW-NV5142BL0134**
- Zugelassen für Gase nach dem DVGW-Arbeitsblatt G 260 (außer Flüssiggas in der Flüssigphase)
- Zugelassen für Trinkwasser kalt, erwärmt und Heizwasser
- KTW-Empfehlung: Hygiene-Institut des Ruhrgebiets, Gelsenkirchen, Dir. Tgb.-Nr. : C731/00/st
- Fällt nicht unter INKOCODE-Gefahrgut

Verwendungshinweise/Bemerkungen:

Dichtmittel der Klasse ARp, bei denen ein begrenztes Zurückdrehen konisch/zylindrischer Gewindeverbindungen bis zu 45 ° C möglich ist.

Anwendung: Nichtaushärtendes Gewindedichtmittel mit Hanf als, Dichtmittelträger zu verarbeiten

KTW-Empfehlung: Hygiene-Institut des Ruhrgebiets, Gelsenkirchen, Dir. Tgb.-Nr.: C731/00/st vom 12.04.2000

Lieferform	VPE [St]	Artikel-Nr.
Tube 250 g	20	5890010
Dose 400 g	18	5890020
Dose 850 g	18	5890030

Höchstzulässige Drücke und Temperaturen. Geprüft nach DIN EN 751-2 Klasse A Rp DIN 30660

Anwendungsbereich	Überdruck bis [bar]	Temperatur [°C]
Gas	≤ 5	- 20 bis + 70
Trinkwasser	≤ 16	+ 95
Heisswasser	≤ 6	+ 130
Druckluftleitungen	≤ 15	

10



Abb. 1: Locher Paste Solar

Locher Paste Solar

Wasserabstoßende und strahlungsbeständige Dichtungspaste für metallene Gewindeverschraubungen in Verbindung mit Hanf

Ausführung/Montage:

- Für Gewindeverschraubungen an Solarthermie-Anlagen
- Verarbeitung in Kombination mit Hanf
- Gewindeverbindung jederzeit lösbar
- Leicht zu verarbeiten

Technische Daten:

- Mischung aus reologisch verstärkter Polyisobutylen-PAO-Phase, Füllstoff, Trockenschmierstoff und diversen, hochaktiven Additiven (Korrosionsschutz, Antioxidantien)
- Keine gesundheitsgefährdenden Stoffe gemäß 67/548 EWG enthalten
- Giftklassenfrei
- Beständig gegen Wasser-Glycol-Mischung bis mind. 160 °C bei 6 bar

Verwendungshinweise/Bemerkungen:

Die Solarpaste wird in Verbindung mit Hanf für die Eindichtung von im Gewinde dichtenden Verschraubungen empfohlen. Auf dem Solarprüfstand wurden die Verschraubungen eingedichtet und Temperaturen von -15.7°C bis 163°C gefahren. Im Kollektoranschlussbereich (Verschraubungen) wurden Temperaturen bis ca. 170/180°C erreicht.

Im Prüfzeitraum konnten keine Undichtigkeiten bzw. Mängel festgestellt werden. (Prüfbericht Viessmann Werke). Die Kollektoren waren mit dem Wärmeträger Tyfocor-L (bis -30°C) (Propylen-Glycol-Wassergemisch-Frostschutz) gefüllt. Die Flachkollektoren hatten den maximalen Betriebsdruck von 10 bar.

Lieferform	VPE [St]	Artikel-Nr.
Dose 250 g	20	5902003



Abb. 2: Zinkspray - Zinkgrundierung - Zinkgrau-

Zinkspray -Zinkgrundierung- -Zinkgrau-

Ausführung:

- FCKW-frei und CKW-frei
- Grundierung für wasser- und witterungsgefährdete Stahlteile
- Gut mit handelsüblichen Lacken überlackierbar (Lackverträglichkeit testen)
- Zum Ausbessern von Schweißnähten, Fehlstellen usw. an feuerverzinkten Konstruktionen
- Beständig gegen viele aggressive Medien
- Als Punktschweißfarbe einzusetzen
- Elektrisch leitfähig
- Schnelltrocknend, dadurch zeitsparend

Technische Daten:

- Über 95 % Zink im Trockenfilm DIN 50.976 (3/80)
- Zinkreinheit 99 %
- Hitzebeständig bis ca. + 500 °C

Lieferform	VPE [St]	Artikel-Nr.
400 ml	1	5920001



10



Abb. 1: Zinkausbesserungsspray



Zinkausbesserungsspray

-Silber-hell-

Ausführung:

- FCKW-frei und CKW-frei
- Hochbelastbar
- Hell zinkähnlich glänzend
- Aktiver Korrosionsschutz -Zink- und Alupigmente schützen den beschichteten Stahl auf elektrochemischem-kathodischem Weg
- Zum Ausbessern von Schweißnähten, Fehlstellen usw. an feuerverzinkten Konstruktionen
- Beständig gegen viele aggressive Medien
- Als Punktschweißfarbe einzusetzen
- Schnelltrocknend, dadurch zeitsparend

Technische Daten:

- Zinkreinheit 99 %
- Hitzebeständig bis ca. + 300 °C, kurzzeitig bis + 800 °C

Lieferform

VPE
[St]

Artikel-Nr.

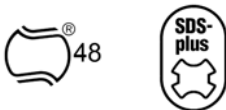
400 ml

1

5920002



Abb. 2: SDS-plus Hi-Performance-Bohrer



SDS-plus Hi-Performance-Bohrer

Mit zylindrischem Schaft und 4 Schaftnuten

Ausführung: Passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus- und Hilti-Verriegelung (4-Nut-Bohrer)

Vorteile:

- Hohe Haltbarkeit bei Arbeiten an Stahlbeton
- Neue Bohrspitze ermöglicht bis zu 50 % schnelleres Bohren
- HM-Platte mit Karbid-Elementen widersteht Armierung
- Besserer Bohrmehltransport durch optimierte Bohrwendel

Durchmesser [mm]	Gesamtlänge [mm]	Arbeitslänge [mm]	VPE [St]	Artikel-Nr.
5,0	110	50	1	51305110
5,0	160	100	1	51305150
6,0	110	50	1	51306110
6,0	160	100	1	51306160
6,0	210	150	1	51306210
6,0	260	200	1	51306260
6,5	110	50	1	51307110
8,0	110	50	1	51308110
8,0	160	100	1	51308160
8,0	210	150	1	51308210
8,0	260	200	1	51308260
10,0	160	100	1	51310160
10,0	210	150	1	51310210
10,0	260	200	1	51310260
11,0	160	100	1	51311160
12,0	160	100	1	51312160
12,0	210	150	1	51312200
12,0	260	200	1	51312266
13,0	160	100	1	51313160
14,0	210	150	1	51314200
14,0	310	250	1	51314300
15,0	160	100	1	51315160
16,0	210	150	1	51316200
16,0	310	250	1	51316300
22,0	250	200	1	51322250



Abb. 1: Trennscheibe MEFAFLEX

■ Trennscheibe MEFAFLEX

Für dünnwandige Materialien und Gewindestangen

Produkteigenschaften:

- Saubere gratfreie Schnittkanten
- Für freihändiges Trennen mit Winkelschleifer
- Geringer Materialverlust durch dünnwandige Trennscheibe
- Maximale Bruchsicherheit durch beidseitigen Gewebeinsatz
- **Optimal zum Abtrennen der Stex Montageschienen 35/20/0,8 und 35/35/1,0 geeignet**
- Niedrige Verarbeitungstemperaturen an den Schnittkanten
- Vom deutschen Schleifscheibenausschuß (DSA), dem Bundesministerium für Arbeit und Soziales (Ökdm) und der Schweizerischen Unfallversicherungsanstalt (SUVA) zum Freihandtrennen bzw. -schleifen auf Handschleifmaschinen zugelassen
- Umweltfreundlich, da nur wenig Material zur Entsorgung bleibt

Technische Daten:

- Für Material: Stahl
- Arbeitsgeschwindigkeit 80 m/s
- Max. Höchstdrehzahl 12.200 U/min

Bezeichnung

Mefaflex

Ø 125

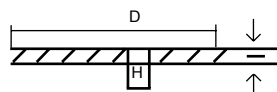
VPE [St]

10

Artikel-Nr.

5370125

Form: T 41-D x T x H



D [mm]	T [mm]	H [mm]
125	1	22